

Nazwa: Konfeksjoner wyrobów gumowych

Kod: 821901

Synteza: Wycina z mieszanek gumowych elementy do konfekcjonowania obuwia i odzieży gumowej, wyrobów gumowych i tkaninowo-gumowych, a także poszczególne elementy osnowy, bieżnika, podkładu i obrzeży opon oraz dętek; skleja wyroby klejami gumowymi; konfekcjonuje wyroby przed wulkanizacją, stosując narzędzia ręczne i maszyny do cięcia, wycinania, wykrawania, dociskania i wykonywania innych czynności konfekcyjnych, w celu przygotowania części gumowych i metalowych do połączenia w procesie wulkanizacji.

Zadania zawodowe: wycinanie, wg wykrojników i szablonów, elementów obuwia i odzieży z płyt, taśm, sznurów, tkanin gumowanych i powlekanych; zdawanie taśm i tkanin przez nakładanie i dociskanie oraz sklejanie; łączenie, zgodnie z instrukcją wykonawczą, przygotowanych elementów przez nakładanie, sklejanie, dociskanie, radełkowanie, w celu przygotowania do wulkanizacji określonych rodzajów obuwia i odzieży gumowej; wykonywanie dziurek na sznurowadła i guziki, wklejanie suwaków, guzików, zacisków, wszywanie kółek, klamer itp. elementów; wytłaczanie bieżników za pomocą wytłaczarek lub kalandrów profilowych i cięcie ich na odcinki odpowiedniej długości; wykonywanie części obrzeży opony za pomocą wytłaczarek i automatu; konfekcjonowanie opon z uprzednio przygotowanych: osnowy, podkładu, bieżnika i obrzeży na urządzeniu bębnowym lub w linii automatycznego wytwarzania opon; cięcie odcinków węża gumowego na dętkę oraz wykonywanie konfekcji dętek przed wulkanizacją; sprawdzanie szablonami kształtu i wymiarów skonfekcjonowanych opon oraz wymiarów dętek, z uwzględnieniem skurczu po wulkanizacji; zabezpieczanie przed sklejaniem półproduktów z mieszanek i gumowanego kordu oraz wykonanych elementów przez przekładanie tkaninami lub pudrowanie; konfekcjonowanie i przygotowywanie do wulkanizacji węży tkaninowo-gumowych i zbrojonych o specjalnych przeznaczeniach, wytłaczanych przez wytłaczarkę; łączenie (konfekcjonowanie), zgodnie z instrukcją wykonawczą, przygotowywanych do wulkanizacji elementów różnych wyrobów przez ich nakładanie, sklejanie, dociskanie; sprawdzanie wymiarów przygotowanych elementów i wykonanych konfekcji przyrządami pomiarowymi oraz wzorcami (szablonami), z tolerancją określoną w instrukcji wykonawczej; zabezpieczanie przed sklejaniem półproduktów pobranych z magazynu oraz wykonanych elementów i konfekcji; zabezpieczanie przed zapyleniem elementów w czasie wycinania i konfekcjonowania, szczególnie po posmarowaniu ich klejem; przekazywanie skonfekcjonowanego obuwia i odzieży do wulkanizacji; wypełnianie dokumentacji technologicznej, w tym kart identyfikacyjnych mieszanek gumowych oraz tkanin gumowanych i powlekanych;

przestrzeganie przepisów bhp i ppoż., w tym stosowanie odzieży ochronnej.