

Nazwa: Wytapiacz stali, surówki i żelazostopów

Kod: 812120

Synteza: Prowadzi proces wytapiania lub przetapiania stali, spustu surówki z wielkiego pieca, wytapiania żelazostopów; przygotowuje wsad, materiały pomocnicze i dodatki stopowe; otwiera, zatyka oraz konserwuje otwór spustowy; wykonuje naprawy pospustowe; naprawia i wymienia koryta, rynny surówkowe i żużlowe; ocenia jakość surówki oraz prawidłową pracę pieca; dba o bezpieczeństwo zwłaszcza w czasie przewiercania i przebijania otworu spustowego.

Zadania zawodowe: przygotowywanie materiałów wsadowych (żelazostopów, dodatków stopowych), rozdrabnianie żelazostopów potrzebnych do wytopu stali, piasku, materiałów odsiarczających, koksiku oraz rurek tlenowych; przygotowywanie wanien spustowych, regulowanie położenia elektrod pieców elektrycznych łukowych; przygotowywanie tygli reakcyjnych do wytapiania żelazostopów w procesie metalotermicznym i indukcyjnym; ładowanie do pieca stali, surówki i żelazostopów, odtleniaczy i topników do stali płynnej; oczyszczanie powierzchni elektrody i zakładanie elektrody w piecu; podnoszenie i opuszczanie zasłon okien wsadowych; otwieranie (przebijanie) i zatykanie otworu spustowego po każdym wytopie; sterowanie lancą tlenową; ściąganie żużla z pieca, ocena stopnia zużłowania pieca; bieżące pomiary temperatury podczas wytopu stali, surówki i żelazostopów, obserwowanie przebiegu procesu wytapiania lub przetapiania stali wg wskazań aparatury kontrolno-pomiarowej; sterowanie urządzeniami zainstalowanymi w obrębie pieca, sterowanie termiczną pracą pieca oraz ocenianie prawidłowości przebiegu procesu technologicznego w piecu; obliczanie ilości dodatków stopowych niezbędnych do wykończenia wytopu; pobieranie prób metalu ciekłego i żużla do analizy chemicznej; dokonywanie spustu stali, surówki i żelazostopów; kontrolowanie prawidłowości kawałkowania i czyszczenia żelazostopów oraz oznaczanie numerów spustów; oczyszczanie rynien surówkowych i żużlowych ze skrzepów, naprawianie wyłożenia rynien; wrzucanie do kadzi materiałów odsiarczających oraz miału koksowego; wymienianie uszkodzonych elementów zestawu dyszowego i żużlowego wielkiego pieca; wykonywanie nowego wyłożenia z masy wokół żużłówki; uruchamianie, kontrolowanie, regulowanie i zatrzymywanie pieców elektrycznych różnego typu, pomp wirnikowych, wentylatorów pieca redukcyjno-wodorowego, urządzeń rozlewniczych i innych urządzeń pomocniczych; usuwanie z tworzącej się skorupy wydmuchów gazów, przedłużanie elektrod, usuwanie narostów na elektrodach;

przepalanie, czyszczenie i zatykanie otworu spustowego pieca;
uczestniczenie w przeglądach, remontach i przy usuwaniu awarii oraz
przeprowadzanie przeglądów i konserwacji pieców oraz urządzeń
odlewniczych;
organizowanie pracy zapewniającej bezpieczeństwo własne oraz
otoczenia, zwłaszcza w czasie procesu wytapiania oraz spustu metalu z
pieca;
posługiwanie się sprzętem ochrony osobistej i ppoż. oraz przestrzeganie
obowiązujących przepisów ppoż., bhp i ochrony środowiska naturalnego.