

Nazwa: Operator urządzeń do ciągłego odlewania stali

Kod: 812110

Synteza: Kieruje określonymi odcinkami do ciągłego odlewania stali; organizuje prace związane z przygotowaniem urządzenia do przyjęcia stali płynnej oraz prowadzeniem procesu ciągłego odlewania stali, łącznie z regulacją jego szybkości.

Zadania zawodowe: sterowanie napędami samotoków, przesuwaczy i spychacza; cięcie kęsisk, ustawianie zderzaka i cięcie kęsów na odpowiednią długość; sterowanie tłocznikami do cechowania kęsów; kierowanie procesem odprowadzenia kęsisk; usuwanie zendry i odpadów; przygotowywanie niezbędnych materiałów i narzędzi pomocniczych; dokonywanie prób ruchowych wyciągów; oprawianie drągów startowych, wprowadzanie do krystalizatorów i ich uszczelnianie; usuwanie głowicy zespołu startowego wg promienia odlewania; rejestrowanie liczby kęsów, ich temperatury i długości; kontrolowanie procesu ciągłego odlewania stali na odpowiedniej aparaturze kontrolno-pomiarowej; przygotowywanie kadzi pośredniej i krystalizatorów do operacji odlewania stali; ustawianie kadzi głównej nad kadzią pośrednią; sterowanie klatką ciągnąco-prostującą; pobieranie prób do analizy chemicznej; sprawdzanie prawidłowości działania wszystkich mechanizmów zespołu krystalizatorów; sprawdzanie ustawienia wlewu kadzi pośredniej w osi krystalizatora; kontrolowanie działania zespołu olejowego smarowania powierzchni roboczych krystalizatora oraz stanu oprzyrządowania; dozowanie zasypek do płynnego metalu; zabezpieczanie miedzianych płyt krystalizatorów przed erozyjnym działaniem stali płynnej; uczestniczenie w przeglądach, remontach i przy usuwaniu awarii; posługiwanie się sprzętem ochrony osobistej i ppoż. oraz przestrzeganie obowiązujących przepisów ppoż. i bhp.