

Nazwa: Formowacz ściernic

Kod: 731403

Synteza: Ręcznie, w zespole kształtowych wyrobów ceramicznych, formuje takie pół-fabrykaty, jak: kształtki, kamionkę kanalizacyjną, kształtowe płytki fajansowe i kamionkowe, osłony i kształtki ogniotrwałe, kamionkę kwasoodporną, a także ceramiczne półfabrykaty o skomplikowanych kształtach i dużych gabarytach.

Zadania zawodowe: ocenianie jakości masy kamionkowej i ogniotrwałej oraz jej przydatności do formowania na podstawie cech zewnętrznych, takich jak: plastyczność, uziarnienie, wilgotność, barwa, brak zanieczyszczeń; przygotowywanie ręczne masy kamionkowej lub ogniotrwałej przez cięcie jej na płyty o określonej grubości; ocenianie jakości i przydatności form i płyt gipsowych oraz przygotowywanie ich do procesu formowania; sprawdzanie jakości i przydatności do pracy: szablonów, gładzików, noży, cyklin, widelców do naddrapywania, gąbek itp.; zakładanie i zdejmowanie form gipsowych za pomocą urządzeń mechanicznych /dźwigów/; ustalanie kolejności wykonywania poszczególnych operacji jednostkowych w zależności od złożoności kształtu formowanego wyrobu /wielkości, ciężaru, grubości/; odczytywanie rysunku technicznego i warsztatowego; formowanie półfabrykatów ręcznie bez użycia form lub przy użyciu form gipsowych na podstawie rysunku warsztatowego, takich wyrobów z kamionki kanalizacyjnej, jak: łuki, dwójniki, trójniki, odgałęzienia, kształtowe płytki kamionkowe, osłony i kształtki ogniotrwałe, oraz z kamionki kwasoodpornej, jak: krążki, płyty, podpory, zbiorniki, płuczki, turyle, wanny, dzwony destylacyjne, naczynia akumulatorowe, neutralizatory itp.; wmontowywanie do półfabrykatów muf, tubusów itp. oraz umiejętne łączenie dużych płaszczyzn; wykańczanie uformowanych półfabrykatów przez oczyszczanie, wyrównywanie powierzchni oraz dostosowywanie grubości ścianek do wymogów technicznych; zabezpieczanie wyprodukowanych półfabrykatów przed uszkodzeniami i powstawaniem deformacji, pęknięć itp.; szkliwienie uformowanych półfabrykatów w sposób określony warunkami technicznymi; sprawdzanie jakości uformowanych, wysuszonych i oszkliwionych półfabrykatów przez wykrywanie błędów i podejmowanie działań zmierzających do zapobiegania ich powstawaniu; czyszczenie, konserwowanie form, przechowywanie narzędzi oraz przyborów pomiarowych używanych przy formowaniu i konserwowanie urządzeń dźwigowych; kierowanie zespołem pracowników przy formowaniu dużych skomplikowanych półfabrykatów.