

Nazwa: Mistrz produkcji w przemyśle farmaceutycznym

Kod: 312205

Synteza: Zarządza i koordynuje pracą zespołu operatorów urządzeń do produkcji wyrobów farmaceutycznych oraz innych pracowników w ramach produkcji farmaceutycznej; odpowiada za realizację planów produkcyjnych wyznaczonych dla podległych zespołów.

Zadania zawodowe:

- planowanie i optymalizowanie procesu produkcji wyrobów farmaceutycznych, w tym opracowywanie dokumentacji technologicznej wyrobów;
- nadzorowanie procesu produkcji farmaceutycznej zgodnie z obowiązującymi przepisami, instrukcjami wewnętrznymi, normami i parametrami;
- terminowe realizowanie planów produkcyjnych zgodnie z założeniami technologicznymi i jakościowymi;
- kontrolowanie i koordynowanie kolejnych etapów procesu produkcji wyrobów farmaceutycznych w celu zapewnienia optymalizacji kosztowej, nieprzerwanego przebiegu procesów produkcyjnych oraz zapewnienia odpowiednich standardów jakościowych i mikrobiologicznych wyrobów farmaceutycznych;
- sprawowanie nadzoru nad prawidłową obsługą urządzeń do otrzymywania substancji farmaceutycznych, formułowania leków i ich konfekcjonowania przez podległych pracowników;
- nadzorowanie prawidłowości przebiegu prowadzonych procesów produkcyjnych, w tym nadzorowanie regulowania parametrów procesowych takich jak: temperatura, ciśnienie, szybkość przepływu, czas operacji itp.;
- sprawowanie nadzoru nad pobieraniem próbek i przekazywaniem ich do kontroli laboratoryjnej;
- ustalanie planów napraw, reagowanie na pojawiające się zaburzenia technologiczne oraz sytuacje awaryjne zgodnie z procedurami, zgłaszanie usterek do służb utrzymania ruchu;
- zarządzanie oraz organizowanie pracy podległego personelu, w tym operatorów instalacji, aparatów i urządzeń do syntezy substancji farmaceutycznych organicznych i nieorganicznych, operatorów instalacji, aparatów i urządzeń do biosyntezy substancji farmaceutycznych, operatorów instalacji, aparatów i urządzeń do wyodrębniania substancji farmaceutycznych z organów zwierzęcych oraz do oczyszczania tych substancji, operatorów urządzeń do wyodrębniania substancji farmaceutycznych z surowców pochodzenia roślinnego oraz ich przygotowania do formułowania, operatorów zestawów do liofilizacji, operatorów urządzeń do przygotowywania składników leków i sporządzania leków (w formie tabletek, drażetek, kapsułek, maści, past, emulsji, czopków, zawiesin i roztworów wodnych, alkoholowych i olejowych, operatorów do wyjąławiania powietrza, wody, roztworów, ampułek, pożywek do biosyntez i opakowań z lekami itp.);
- koordynowanie pracy podległego zespołu z innymi wydziałami i

działami zakładu;

- stosowanie i udoskonalanie systemu zarządzania jakością ISO;
- tworzenie harmonogramów czasu pracy, ewidencjonowanie czasu pracy oraz planowanie urlopów pracowniczych;
- indywidualne zlecanie zadań pracownikom i ich rozliczanie z wykorzystaniem stosowanych w zakładzie narzędzi planistycznych, w tym komputerowych systemów zarządzania;
- motywowanie, szkolenie (w tym planowanie i prowadzenie szkoleń stanowiskowych) i ocenianie podległych pracowników;
- rozwiązywanie problemów związanych z organizacją pracy, w tym podejmowanie działań ukierunkowanych na poprawę organizacji i metod pracy oraz dbanie o współpracę w zespole;
- utrzymanie założonych kosztów produkcji farmaceutycznej;
- prowadzenie dokumentacji produkcyjnej oraz raportowanie wyników produkcyjnych;
- zapewnienie podległemu zespołowi bezpiecznego środowiska pracy, dbanie o przestrzeganie zasad ergonomii oraz przepisów bhp, ochrony ppoż. i ochrony środowiska.

Dodatkowe
zadania
zawodowe:

- tworzenie raportów, analiz i prognoz dotyczących obszaru planowania produkcji farmaceutycznej;
- uczestniczenie w planowaniu budżetu zakładu przemysłu farmaceutycznego;
- budowanie pozytywnego wizerunku firmy.