

Nazwa: Technolog – programista obrabiarek

Kod: 214931

Synteza: Zajmuje się dobieraniem odpowiedniej obrabiarki do konkretnego zastosowania oraz odpowiednich półfabrykatów do wykonania detali; odpowiada za konfigurowanie obrabiarki, narzędzi i osprzętu dodatkowego oraz dobieranie optymalnych parametrów obróbki; programuje obrabiarkę w środowisku MTS stosując kody ISO; prowadzi symulacje obróbki, analizuje uzyskane efekty, wyciąga wnioski oraz koryguje program sterujący w celu uzyskania detalu zgodnego z dokumentacją techniczną.

Zadania zawodowe:

- programowanie sterowanych numerycznie obrabiarek CNC;
- sprawowanie nadzoru konstrukcyjnego i technologicznego nad produkowanymi wyrobami oraz normowanie procesu technologicznego;
- realizowanie zadań z wykorzystaniem oprogramowania CAD CAM (MasterCam, NX, SolidWorks, AutoCad) oraz sterowania CNC (Fanuc, Sinumerik, Heidenhain);
- pisanie programów obróbczych na maszyny CNC takich jak tokarki i frezarki pod sterowaniem Fanuc i Okuma;
- opracowywanie technologii nowych detali wykonywanych na obrabiarkach CNC wieloosiowych;
- opracowywanie dokumentacji technologicznej na wyroby zlecane do produkcji i części prototypowych;
- dobieranie odpowiednich narzędzi i oprzyrządowania technicznego do optymalizacji procesów produkcji;
- rozwiązywanie problemów technologicznych i koordynowanie działań związanych z aktualną produkcją;
- dokonywanie pomiaru wykonanych detali oraz tworzenie technologii obróbczych;
- sprawowanie nadzoru nad jakością wytwarzanych detali i przyczynami powstawania braków oraz opracowywanie działań korygujących i naprawczych, w celu zapobiegania niezgodnościom;
- prowadzenie elektronicznej archiwizacji danych;
- weryfikowanie dokumentacji pod względem możliwości i kosztów wykonania obróbki skrawaniem detali oraz analizowanie technologii produkowanych detali w celu redukcji kosztów produkcji;
- współpraca z działem konstrukcyjnym w zakresie zapewnienia technologiczności dokumentacji konstrukcyjnej;
- współpraca z działem produkcji i działem jakości w procesie wdrażania nowych części i przeprowadzania prób technologicznych.